

附錄

PMI滾珠螺桿技術資料表

日期： 年 月 日

公司名稱：		地址：	
電話：			
傳真：		國家：	
機型：		送貨地點：	
軸別：		交期：	數量：
1	規格選用		
	A. 螺紋方向： ☐ 左 ☐ 右 螺紋數(1~4)：		
	B. 螺桿外徑： 導程： 珠卷數：		
	C. 螺紋長度： 螺桿總長： 精度等級：		
	D. 螺帽型式： ☐ 微小型 ☐ 端塞型 ☐ 外循環 ☐ 內循環 ☐ 高導程 ☐ 高負荷 ☐ 端蓋型		
2	負載條件		
	A. 最大行程： mm 馬達最大轉速： r.p.m 馬達規格： kw		
	B. 螺桿安裝方向： ☐ 垂直 ☐ 水平 ☐ 傾斜 傾斜角度： 支撐距離： mm		
	C. 加減速時間： S 加速度： m/s ² 最大進給速度： m/min		
	D. 所需壽命： ×10 ⁶ revs km hr		
	E. 軸向負載： 第一負載： kgf 回轉數： mm/min 使用時間： 比例(%) 第二負載： kgf 回轉數： mm/min 使用時間： 比例(%) 第三負載： kgf 回轉數： mm/min 使用時間： 比例(%)		
	F. 最大軸方向負載： kgf		
	G. 工作台重量： kg 工作物重量： kg		
	H. 導引面型式： ☐ 滾珠線軌 ☐ 滾柱線軌 ☐ 硬軌		
	I. 支持方式： ☐ 固定-固定 ☐ 固定-支持 ☐ 固定-自由 ☐ 支持-支持		
3	導程精度、軸向背隙		
	A. 累積導程目標值(r)： mm		
	B. 定位精度： mm(無負荷) 反覆精度： mm(無負荷)		
	C. 預壓力： kgf (預壓扭矩： kgf/cm)		
	D. 軸向背隙： mm(無負荷)		
	E. 螺帽剛性： kgf/μm		
4	其他		
	A. 潤滑油： 潤滑脂： 其他：		
	B. 使用溫度範圍： ☐ ℃ ☐ °F		
C. 特殊情況：			

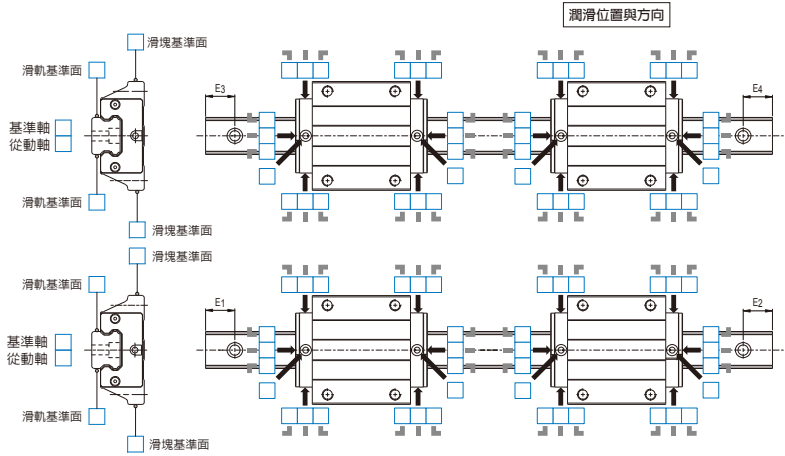
本型錄內容規格若有變更，恕不另行通知，如有其他需求，請與我們聯絡。

PMI 線性滑軌選用需求表

日期： 年 月 日

公司名稱：		地址：					
電話：							
傳真：		機型：					
聯絡人：		圖號：					
安裝配置							☐ 其他
滑塊形式	☐ H型 ☐ R型 ☐ V型 ☐ K型 ☐ T型 ☐ RV型						
尺寸大小							
滑塊數量	☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 其它：						
滑塊防塵配件	☐ 無 ☐ UU ☐ SS ☐ ZZ ☐ DD ☐ KK ☐ LL ☐ RR						
滑軌防塵配件	☐ 無 ☐ CC ☐ MC ☐ MD						
預壓等級	☐ FZ ☐ FC ☐ F0 ☐ F1 ☐ F2						
滑軌型式	☐ 沉頭孔型 (R型) ☐ 沉頭孔型 (U型) ☐ 螺紋孔型 (T型)						
滑軌長度與端距	長度： E1： E2： E3： E4：						
精度等級	☐ N ☐ H ☐ P ☐ SP ☐ UP						
同平面滑軌支數	☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 其它：						
潤滑劑種類	☐ 潤滑脂 ☐ 潤滑油						
潤滑接頭型式	☐ 黃油嘴 (型號：) ☐ 專用油管接頭 (型號：)						
規格型號							
需求數量							

基準面與潤滑位置



未標示者，依 **PMI** 線性滑軌標準。若有其他需求，請與我們聯絡。本型錄內容規格若有變更，恕不另行通知。