取り付け穴用キャップ

取付穴からブロックに切粉や異物が混入して、リニアガイドの動作精度及び寿命に影響 を及ぼす事を防止する為、取り付け穴用キャップにて取り付け穴を塞ぐことができま す。客様の使用環境により、**PMI** は樹脂製と金属製の2種類のキャップを用意していま す。金属製キャップはオプション品ですので、注文時にご指示ください。注文コードの 詳細は各シリーズの仕様型番をご参照ください。

樹脂製・金属製取付け穴用キャップの選定と取付け

環境と使用条件により、樹脂製もしくは金属製かを選定します。各タイプのレールに 使われる樹脂製と金属製取付け穴用キャップの寸法は表10、表11をご参照ください。

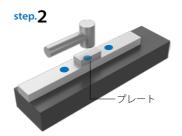
取り付け穴用キャップの取付手順

step. 1

step. 3



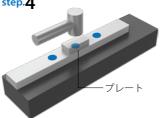
キャップをレールのボルト穴へ入れる



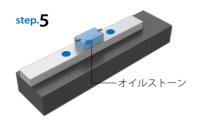
キャップの上にプレートを乗せ、ラバー・ハ ンマーで打ち込む。

ボルト穴の側面のバリを取り除く

step.4



キャップがレール上面と同様平らになるまで キャップを少しずつ打ち込む。



オイルストーンを使ってキャップの表面を磨き清潔なウエスでふき取ります。最後に、指で滑らかかどうかのチェックをします。

取り付け時の注意:穴側面が非常にシャープなので、指や手を切らないように注意してください。

表10. 樹脂製取り付け穴用キャップ型番

キャッ プ型式	使用 ボルト	適用レール							
МЗС	М3		MSB15R						
M4C	M4	MSA15R	MSB15U		SME15R		MSG21R MSG27R		
M5C	M5	MSA20R	MSB20R	MSR20R	SME20R				
M6C	M6	MSA25R	MSB25R MSB30R	MSR25R	SME25R	SMR25R	MSG35R		
M8C	M8	MSA30R MSA35R	MSB30U MSB35R	MSR30R MSR35R	SME30R SME35R	SMR30R SMR35R			
M12C	M12	MSA45R		MSR45R	SME45R	SMR45R			
M14C	M14	MSA55R		MSR55R		SMR55R			
M16C	M16	MSA65R		MSR65R		SMR65R			

表11.金属製取り付け穴用キャップ型番

K. I. E. A. S. C.											
キャップ 型式	使用 ボルト	適用レール									
M4MC	M4	MSA15R	MSB15U		SME15R		MSG21R MSG27R				
M5MC	M5	MSA20R	MSB20R	MSR20R	SME20R						
М6МС	M6	MSA25R	MSB25R MSB30R	MSR25R	SME25R	SMR25R	MSG35R				
M8MC	M8	MSA30R MSA35R	MSB30U MSB35R	MSR30R MSR35R	SME30R SME35R	SMR30R SMR35R					
M12MC	M12	MSA45R		MSR45R	SME45R	SMR45R					
M14MC	M14	MSA55R		MSR55R		SMR55R					
M16MC	M16	MSA65R		MSR65R		SMR65R					