

螺栓孔蓋

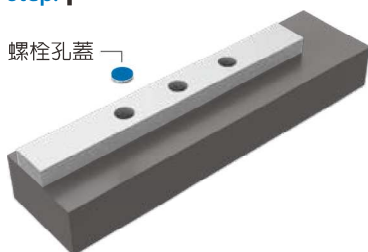
為了防止切屑或異物經由螺栓孔侵入滑塊內部，影響線性滑軌的運行精度及使用壽命，安裝時必須使用螺栓孔專用蓋將螺栓孔填平，同時也可以提高端面密封墊片的防塵效果。依客戶端使用環境之需求，PMI 提供塑膠製及金屬製螺栓孔專用蓋供選用，如需金屬製螺栓孔專用蓋請於訂貨時特別註明，詳細之訂貨代碼請參閱各系列之規格型號。

塑膠與金屬製螺栓孔專用蓋的選擇與安裝方式

請依據環境與運作條件，選擇塑膠或是金屬製螺栓孔專用蓋，各型號所用的塑膠與金屬螺栓孔專用蓋尺寸，請參考表1、表2。

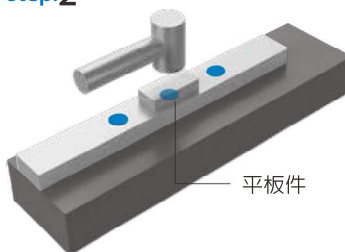
螺栓孔蓋安裝示意步驟

step.1



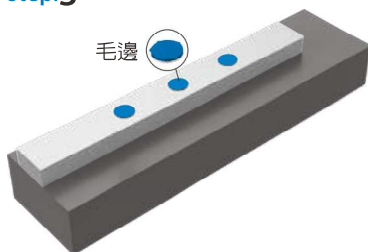
將螺栓孔蓋放置沉頭孔內

step.2



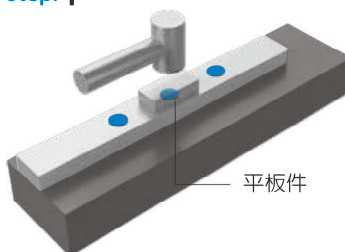
將一平板件放置螺栓孔蓋上，以塑膠槌子垂直敲擊平板件，使孔蓋敲入螺栓孔內

step.3



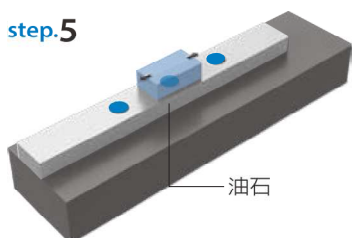
去除螺栓孔蓋被切下的毛邊

step.4



繼續敲擊螺栓孔蓋，直到與滑軌上表面成同一平面

step.5



使用油石將螺栓孔蓋表面磨平，用乾淨布清潔表面，並使用手指感覺安裝是否良好。

安裝注意事項：在安裝螺栓孔蓋的情況時，由於軌道安裝孔的口部十分銳利，因此要充分注意安全，避免手指、手等受傷。

表1 塑膠製專用蓋型號

專用蓋型號	使用螺栓	適用型號					
M3C	M3		MSB15R				
M4C	M4	MSA15R	MSB15U		SME15R		MSG17R MSG21R MSG27R
M5C	M5	MSA20R	MSB20R	MSR20R	SME20R		
M6C	M6	MSA25R	MSB25R MSB30R	MSR25R	SME25R	SMR25R	MSG35R
M8C	M8	MSA30R MSA35R	MSB30U MSB35R	MSR30R MSR35R	SME30R SME35R	SMR30R SMR35R	
M12C	M12	MSA45R	MSB45R	MSR45R	SME45R	SMR45R	
M14C	M14	MSA55R		MSR55R		SMR55R	
M16C	M16	MSA65R		MSR65R		SMR65R	

註: SMA系列與MSA系列共用,MSB系列與MSB系列共用。

表2 金屬製專用蓋型號

專用蓋型號	使用螺栓	適用型號					
M4MC	M4	MSA15R	MSB15U		SME15R		MSG17R MSG21R MSG27R
M5MC	M5	MSA20R	MSB20R	MSR20R	SME20R		
M6MC	M6	MSA25R	MSB25R MSB30R	MSR25R	SME25R	SMR25R	MSG35R
M8MC	M8	MSA30R MSA35R	MSB30U MSB35R	MSR30R MSR35R	SME30R SME35R	SMR30R SMR35R	
M12MC	M12	MSA45R	MSB45R	MSR45R	SME45R	SMR45R	
M14MC	M14	MSA55R		MSR55R		SMR55R	
M16MC	M16	MSA65R		MSR65R		SMR65R	

註: SMA系列與MSA系列共用,MSB系列與MSB系列共用。