

潤滑

使用線性滑軌時進行良好的潤滑是非常必要的，如果沒有充分的潤滑，運轉時滾動體與滾動面之間的摩擦會增加，並有可能成為壽命縮短的主要原因。

線性滑軌的潤滑可選擇潤滑脂或潤滑油方式，而潤滑方法大致分為手動潤滑與自動強制潤滑兩種，可依照系統的運行速度、使用環境等需求做適當的選擇。

潤滑脂潤滑

潤滑脂的給脂頻率根據使用條件與環境而有所不同，一般情形建議每運行100km的距離補充潤滑脂一次。第一次填充潤滑脂後，先來回推動滑塊至少3個滑塊長度的行程，重覆此動作2次以上，並確認滑軌表面是否有油膜均勻塗佈。當線軌安裝於機台後，仍需再適當補充潤滑脂。

潤滑脂給脂量

型號	第一次潤滑 潤滑脂量(cm ³)	潤滑脂補充量(cm ³)
MSA 15	1.1	0.4
MSA 20	2.1	0.7
MSA 25	3.5	1.2
MSA 30	5.8	1.9
MSA 35	8.2	2.7
MSA 45	16.1	5.4
MSA 55	27.1	9.0
MSA 65	51.6	17.2
MSA 20L	3.1	1.0
MSA 25L	5.1	1.7
MSA 30L	8.2	2.7
MSA 35L	11.8	3.9
MSA 45L	23.0	7.7
MSA 55L	38.8	12.9
MSA 65L	77.8	25.9

型號	第一次潤滑 潤滑脂量(cm ³)	潤滑脂補充量(cm ³)
MSB 15	1.0	0.3
MSB 20	1.5	0.5
MSB 25	2.8	0.9
MSB 30	4.5	1.5
MSB 35	8.2	2.7
MSB 15T	0.4	0.1
MSB 20T	0.7	0.2
MSB 25T	1.5	0.5
MSB 30T	2.2	0.7
MSB 35L	11.8	3.9
MSG 17	1.0	0.3
MSG 21	1.2	0.4
MSG 27	2.1	0.7
MSG 35	5.6	1.9
MSC 7	0.06	0.02
MSC 9	0.16	0.05
MSC 12	0.25	0.08
MSC 15	0.49	0.16
MSC 7L	0.11	0.04
MSC 9L	0.24	0.08
MSC 12L	0.42	0.14
MSC 15L	0.80	0.27
MSD 7	0.19	0.06
MSD 9	0.42	0.14
MSD 12	0.73	0.24
MSD 15	1.51	0.50
MSD 7L	0.28	0.09
MSD 9L	0.60	0.20
MSD 12L	1.07	0.36
MSD 15L	2.18	0.73
MSB 45	16.1	5.4
MSB 45L	23.0	7.7

型號	第一次潤滑 潤滑脂量(cm ³)	潤滑脂補充量(cm ³)
MSR 20	3.0	1.0
MSR 25	4.5	1.5
MSR 30	7.0	2.3
MSR 35	9.6	3.2
MSR 45	17.1	5.7
MSR 55	26.0	8.7
MSR 65	51.3	17.1
MSR 25L	5.5	1.8
MSR 30L	8.7	2.9
MSR 35L	12.3	4.1
MSR 45L	22.0	7.3
MSR 55L	34.3	11.4
MSR 65L	64.8	21.6
SMR 25	5.9	2.0
SMR 30	8.8	2.9
SMR 35	12.6	4.2
SMR 45	21.0	7.0
SMR 55	32.1	10.7
SMR 65	60.0	20.0
SMR 25L	7.2	2.4
SMR 30L	11.0	3.7
SMR 35L	16.0	5.3
SMR 45L	26.5	8.8
SMR 55L	42.6	14.2
SMR 65L	76.1	25.4
SME 15	1.6	0.5
SME 20	2.6	0.9
SME 25	4.1	1.4
SME 30	6.0	2.0
SME 35	9.7	3.2
SME 45	13.2	4.4
SME 20L	3.6	1.2
SME 25L	5.2	1.7
SME 30L	8.1	2.7
SME 35L	13.0	4.3
SME 45L	18.5	6.2

規格	油量總體積 (cm ³)	潤滑脂補充量 (cm ³)
SMA 15	1.4	0.5
SMA 20	2.6	0.9
SMA 25	4.4	1.5

規格	油量總體積 (cm ³)	潤滑脂補充量 (cm ³)
SMB 15	1.3	0.5
SMB 20	1.8	0.6
SMB 25	3.4	1.2
SMB 30	5.5	1.8

油潤滑

油潤滑方式建議採用黏度為30~150cst的潤滑油，採用油潤滑時，對水平的其它配置方式，潤滑油可能有比較難達到滾動溝槽內的情形出現，訂貨時請務必說明配置方式，請參照[B1-214]線性滑軌的配置。

潤滑油給油量

型號	第一次潤滑 潤滑油量(cm ³)	潤滑油給油率 (cm ³ /hr)
15	0.6	0.2
20	0.6	0.2
25	0.9	0.3
30	0.9	0.3
35	0.9	0.3
45	1.2	0.4
55	1.5	0.5
65	1.8	0.6
MSG 17	0.6	0.2
MSG 21	0.6	0.2
MSG 27	0.9	0.3
MSG 35	0.9	0.3

註: 使用在運轉行程小於2個滑塊的總長度之情形，滑塊兩端必須都安裝黃油嘴或油管接頭，並定期進行潤滑。如果運轉行程小到1/2個滑塊總長度時，除了按照前述方法之外，潤滑時必須將滑塊來回推動至2個滑塊長度的潤滑行程。