

表面處理

直線運動系統之滑軌與滑塊表面可以為審美或防腐蝕之目的進行表面處理，表面處理種類如下四種類型：

無電解鍍(PS-N)

膜厚	單邊3~5 μm
色澤	具高度光澤。
硬度	HV500
特色	<ol style="list-style-type: none"> 1.鍍層精準，任何幾何形狀、深孔凹槽皆可獲得均勻膜。 2.鍍層密著力極佳、孔細小，防蝕性優。 3.具自主潤滑性，有較佳低摩擦係數。 4.鍍層具高硬度、耐磨性、焊接性佳、光澤性優。 5.適用於任何需要全面防鏽保護或外觀光澤的工件。



硬鉻(PS-HC)

膜厚	單邊5 μm
色澤	銀白色。
硬度	HV700以上
特色	<ol style="list-style-type: none"> 1.具有光澤、高密著性。 2.在潮濕大氣中安定性佳，能長久保持顏色。 3.具有高硬度與低摩擦係數，非常適合使用於活塞棒、引擎閥與懸吊零件。 4.適用於需要銀亮外觀、硬度、磨耗及耐酸鹼之產業。



黑鉻(PS-C)

膜厚	單邊10~15 μm
色澤	消光黑色。
硬度	HV230~350
特色	<ol style="list-style-type: none">1. 高效能的吸光特性，可減少光的反射率。2. 優越的耐蝕性，具有分散腐蝕電流功能。3. 膜厚精準。4. 材質鐵、鋼、不鏽鋼、銅、鋁均適用。5. 適用於半導體、液晶、光電、無塵室、自動化生產封裝/封測、光學、儀表等產業。



黑鉻+特殊氟樹脂(PS-CF)

膜厚	單邊3~10 μm
色澤	消光黑色。
硬度	HV750以上
特色	<ol style="list-style-type: none">1. 高降噪功能、耐磨耗。2. 防腐蝕性極佳(耐氫酸)，經常用於高階半導體、液晶、光電、封裝、封測、無塵室、醫療、海洋螺旋渦輪及航太材料。3. 具有生物相容性，ISO10993，適用於Class II或Class I醫學器材。4. 鍍層提供緻密、消光黑、耐污染性、防腐蝕能力的基底層，可使保護塗料塗佈均勻且有甚佳的附著力。



註: 除了黑鉻+特殊氟樹脂(PS-CF)製作長度最長 2米，其餘皆可達4米。

註: 皆符合 Rohs & Reach 綠色產品規範。










防鏽能力比較資料

項目	敘述
噴霧液	5% NaCl solution
試驗室溫度	35°C ± 2°C
壓縮空氣壓力	1 kg / cm ²
噴霧量	1.0 ~ 2.0 ml / 80 cm ² / hr
相對濕度	95~ 98%

註: 實驗參照ISO 9227:1990《人造氣氛腐蝕試驗_鹽霧試驗》。

處理類型 測試時間	無表面處理	無電解鍍 (PS-N)	硬鍍 (PS-HC)	黑鍍 (PS-C)	黑鍍+特殊氟樹脂 (PS-CF)
10 min	△	○	○	○	○
20 min	◆	○	○	○	○
90 min	◆	○	○	△	○
100 min	●	○	○	△	○
3 hr	●	△	○	△	○
4 hr	●	△	△	△	○
5 hr	●	△	△	◆	○
26 hr	●	◆	△	●	○
35 hr	●	◆	◆	●	○
48 hr	●	◆	◆	●	△
96 hr	●	◆	◆	●	◆

○ : 未生鏽 △ : 產生鏽斑 ◆ : 輕微生鏽 ● : 完全生鏽

處理類型 測試時間	無表面處理	無電解鍍 (PS-N)	硬鉻 (PS-HC)	黑鉻 (PS-C)	黑鉻+特殊氟樹脂 (PS-CF)
未測試					
26 hr					
96 hr		