

규격 정의

예 : R 32-10 B2-FSVE-600-700-0.008 A2

A2 (정밀급+고무오일 스크레이퍼) A3 (정밀급+얇은 스크레이퍼흠)

B2 (전조급+고무오일 스크레이퍼) B3 (전조급+얇은 스크레이퍼흠)

고방진 볼스크류 응용

나무가공장비, 레이저가공기, 고정밀운송설비, 장비ARM혹은 일반 공작기계에 방진가공환경 적용 필요한 장비

볼 리테이너

구조와 특성

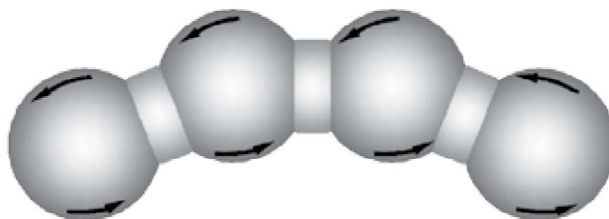
볼 리테이너를 적용한 스크류는 볼 사이의 마찰은 소멸되었고 윤활이 잘 유지되어 저소음 구동이 실현되었다. 보수기간을 연장하여 우수한 유동성을 가진다.

효능

저소음, 좋은 음질, 고정밀도

볼과 볼 사이의 리테이너를 장착하여 볼 상호간의 접촉 및 간섭 소리가 발생하지 않는다.

볼 상호간의 접촉이 없으므로 마찰로 인한 발열이 감소되었으며 이 또한 스크류 발열을 감소시켜 정도가 일정한 범위를 유지하도록 한다.



보수기간 연장

볼 사이의 마찰은 소멸되었고, 리테이너상의 유지 보관 홈 설계로 윤활 보존성이 대폭 상승되었다. 이로 인해 장기간 운행에도 유지 추가 공급을 하지 않아도 된다.



훌륭한 구동성

볼 사이의 리테이너로 인해 볼 상호 마찰은 소멸되어 토크 특성 향상 및 예압 토오프 변화는 감소되며, 저속 운행에도 훌륭한 등속성을 발휘한다.

이로 인해 우수한 위치정도를 얻는다.

