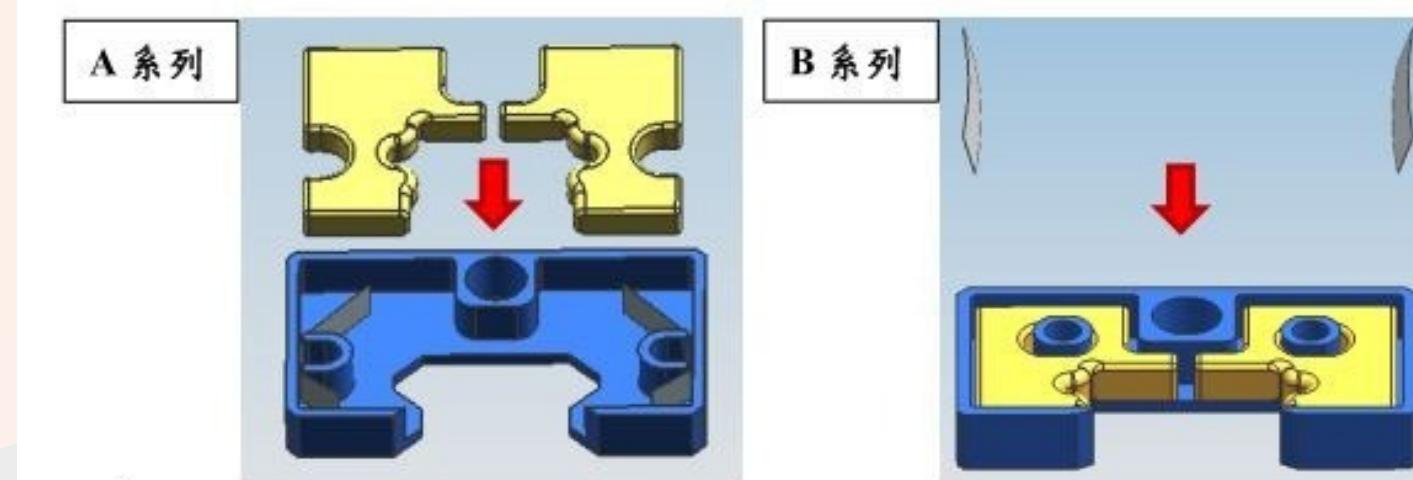
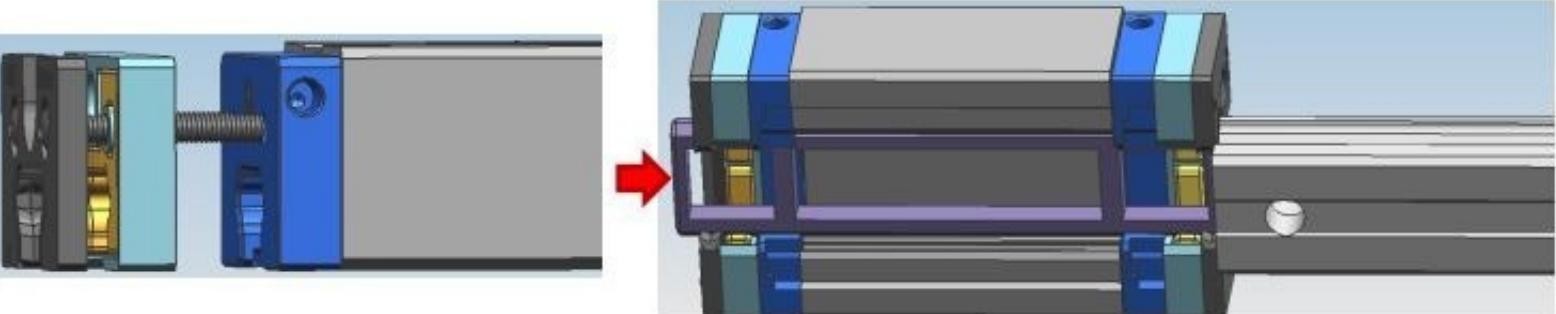




## 线性滑轨自润装置 G1 使用手册

# 线性滑轨自润装置G1使用手册



## 操作方法

为保有最佳自润装置G1最佳使用情况，请遵循以下操作：

1. 使用操作方法 – 请先擦除滑块、线轨上防锈油，并使用塑胶制假轨装入滑块内承靠线轨轻轻滑入。

2. 使用温度范围：  
最高使用温度 50，瞬间最高温度 80°C。

3. 禁止接触药物：  
醇类、烷类及防锈油等任何具脱脂能力之有机溶剂。  
(会稀释装置内润滑油导致润滑能力下降)

## 自润G1与金属弹片脱离后处置方式

### A系列

先将金属弹片装于G1保护壳(如上图A系列)，再将G1侧边轻轻承靠金属弹片往两侧压入，完成后会形成一个略小于线轨的外型。

### B系列

先将G1装于G1的保护壳(如上图B系列)并往内侧靠拢，再将金属弹片承靠保护壳内侧轻压塞入间隙内，完成后会形成一个略小于线轨的外型。



[注]水性切削液、油性切削液、润滑油.脂(矿物油、合成油)等不影响使用



銀鼎精密元件(上海)有限公司

**PMI (SHANGHAI) CORPORATION**

上海市嘉定區興榮路 86號

銀泰科技股份有限公司

**PRECISION MOTION INDUSTRIES, INC**

台中市神岡區大富路 20巷 71號

**TEL** +886-4-2528 2984

**FAX** +886-4-2528 3392

**MAIL** [pmi-info@pmi-amt.com.tw](mailto:pmi-info@pmi-amt.com.tw)



[www.pmi-amt.com](http://www.pmi-amt.com)