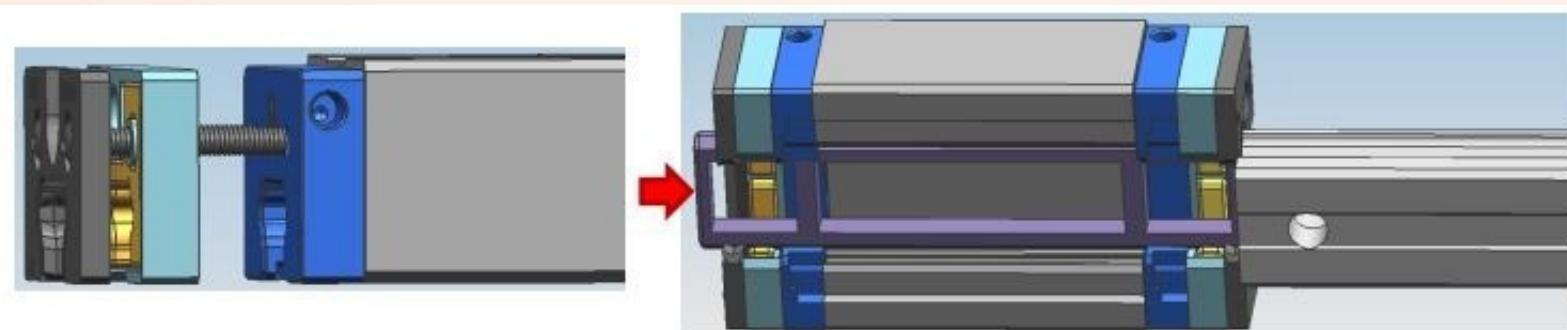


线性滑轨自润装置 G1 使用手册

线性滑轨自润装置G1使用手冊




操作方法

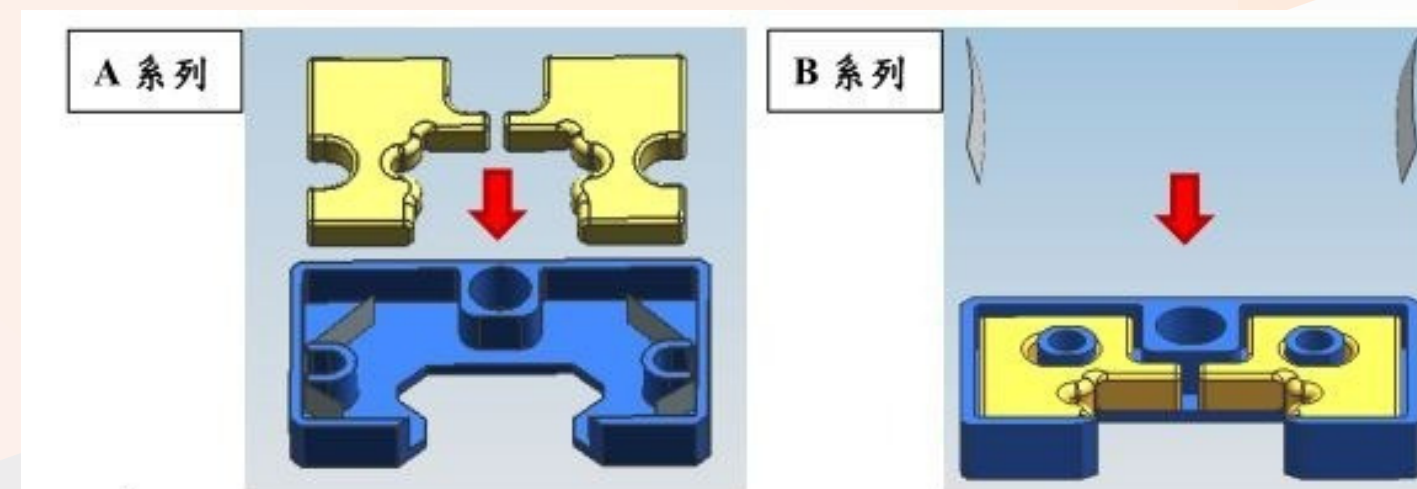
为保有最佳自润装置G1最佳使用情况，请遵循以下操作：

1.使用操作方法 – 请先擦除滑块、线轨上防锈油，
并使用塑胶制假轨装入滑块内 承靠线轨轻轻滑入。

2.使用温度范围：
最高使用温度 50，瞬间最高温度 80°C。

3.禁止接触药物：
醇类、烷类及防锈油等任何具脱脂能力之有机溶剂。
(会稀释装置内润滑油导致润滑能力下降)

 [注]水性切削液、油性切削液、润滑油.脂(矿物油、合成油)等不影响使用



自润G1与金属弹片脱离后处置方式

A系列

先将金属弹片装于G1保护壳(如上图A系列)，
再将G1侧边轻轻承靠金属弹片
片往两侧压入，完成后会形成一个略小于线轨的外型。

B系列

先将G1装于G1的保护壳(如上图B系列)并往内侧靠拢，
再将金属弹片承靠保护壳内侧轻压塞入间隙内，
完成后会形成一个略小于线轨的外型。



銀鼎精密元件(上海)有限公司

PMI (SHANGHAI) CORPORATION

上海市嘉定區興榮路 86號

銀泰科技股份有限公司

PRECISIONMOTIONINDUSTRIES, INC

台中市神岡區大富路 20巷 71號

TEL +886-4-2528 2984

FAX +886-4-2528 3392

MAIL pmi-info@pmi-amt.com.tw



www.pmi-amt.com