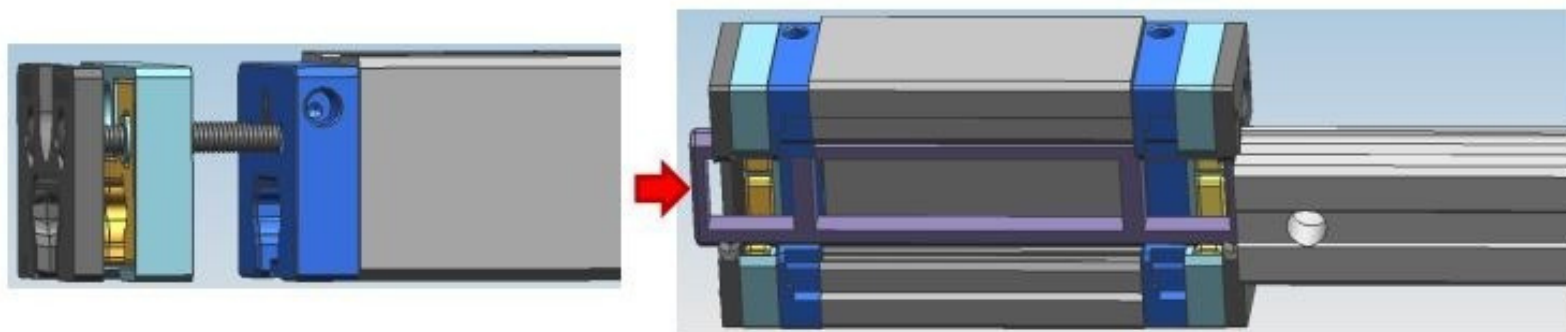


線形ガイドレール用自己潤滑装置
G1 取扱説明書


自己潤滑装置をキャリッジに取り付けます。

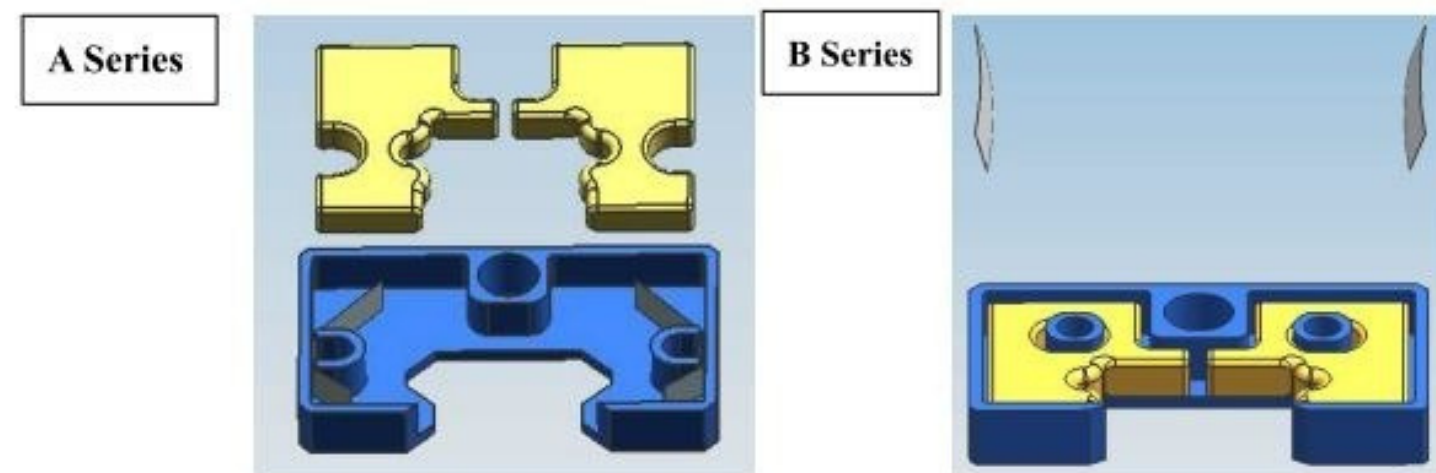


操作手順書

1. 使用方法 – まず、スライダーとレール上の防錆油を拭き取り、プラスチック製仮レールをスライダー内 に挿入し、レールに軽く滑り込ませます
2. 使用温度範囲 – 最高使用温度50℃，瞬間最高温度80℃
3. 化学薬品との接触を避ける アルコール、アルカン、防錆油などの脱脂作用のある有機溶剤との接触を避けてください。

(これらの物質は装置内の潤滑油を希釈し、潤滑性能を低下させる可能性があります。)

 [注]: 水性切削液、油性切削液、潤滑グリース (鉱油、合成油) は、この製品の通常の使用には影響しません。



自潤G1が金属スプリングから 分離した
後の処理方法

MSA シリーズ (上方左側の参考図をご参照ください)

まず、スプリングプレート (グレー) 2 枚を、オイルタンクカバー (ブルー) の左右両側に挿入してください。
次に、オイルブロック (イエロー) 2 個をスプリングプレートに軽く当てながら押し込んでください。
組み立て完了後は、スプリングプレートの押圧力により、オイルブロックがリニアガイドに密着します。

MSB シリーズ (上方右側の参考図をご参照ください)

まず、オイルブロック (イエロー) 2 個をオイルタンクカバー (ブルー) 内に装着してください。
次に、スプリングプレート (グレー) 2 枚を左右両側の隙間に挿入してください。
組み立て完了後は、スプリングプレートの押圧力により、オイルブロックがリニアガイドに密着します。



PRECISION MOTION INDUSTRIES, INC

No.71,Ln.20,Dafu Rd., Shengang Dist.,
Taichung City 42946, Taiwan

TEL +886-4-2528 2984

FAX +886-4-2528 3392

MAIL pmi-info@pmi-amt.com.tw



www.pmi-amt.com