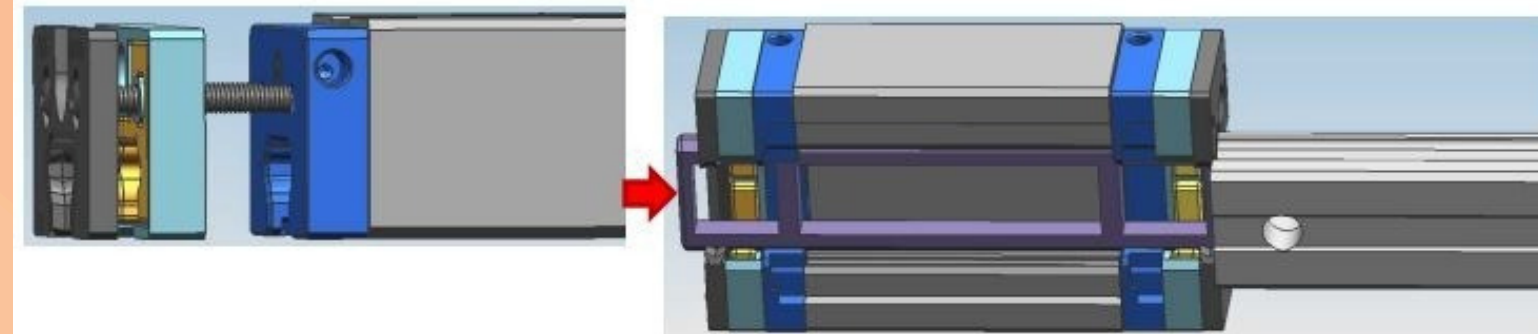


선형 슬라이드 가이드 자동 윤활장치
G1 사용 설명서

선형 가이드 레일 자가 윤활 장치 G1 사용 설명서

나사 윤활 장치를 캐리지에 설치합니다.



조작 방법

자윤(自潤) 장치 G1을 최적의 상태로 사용하기 위해 아래의 지침을 준수해 주십시오.

사용 전 준비 작업

슬라이더 및 리니어 가이드에 도포된 방청유를 완전히 제거해 주십시오.
그 후 비닐 봉지 또는 튜브로 슬라이더를 감싼 상태에서,
내부 부품이 손상되지 않도록 리니어 가이드를 따라 천천히 삽입하십시오.

사용 온도 범위:

연속 사용 최고 온도: 50°C

순간 허용 최고 온도: 80°C

접촉 금지 약품

알코올류, 알케인류, 방청유 등 탈지 작용이 있는 유기용제와의 접촉을 피하십시오.

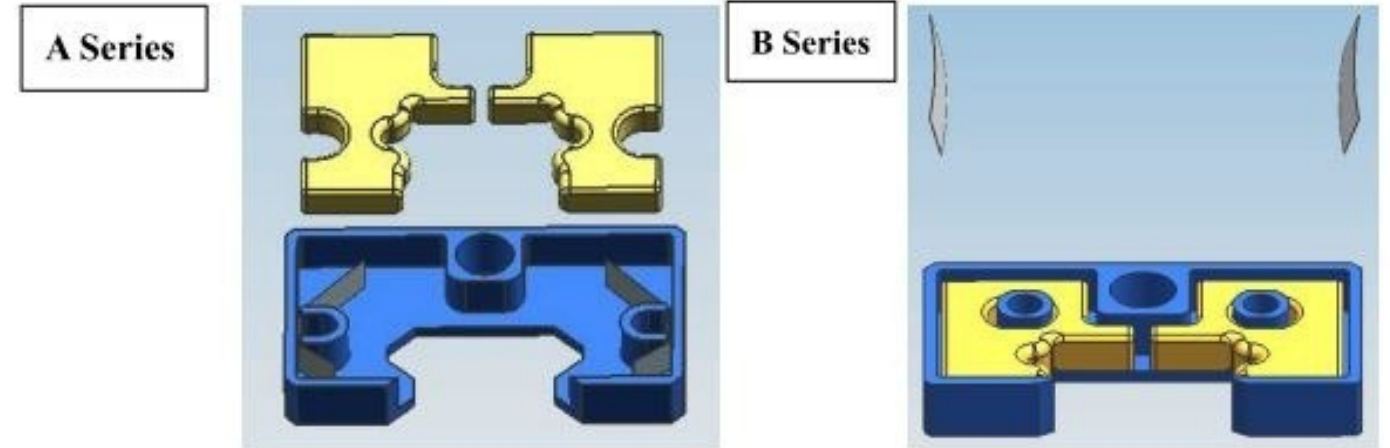
(내부 윤활유가 희석되어 윤활 성능이 저하될 우려가 있습니다.)



주의:

수용성 절삭유, 유성 절삭유, 윤활 그리스

(광유, 합성유)는 사용에 영향을 미치지 않습니다.



G1이 금속 파편에서 분리된 후의 처리 방법

MSA 시리즈 (상단 좌측 참고도 참조)

먼저 스프링 플레이트(회색)

2매를 오일 탱크 커버(파란색)

의 좌우 양측에 삽입하십시오.다음으로 오일 블록(노란색)

2개를 스프링 플레이트에 가볍게 밀착시킨 후 눌러 삽입하십시오.

조립 후,

오일 블록은 스프링 플레이트의 압력에 의해 선형 가이드 레일에 밀착됩니다.

MSB 시리즈 (상단 우측 참고도 참조)

먼저 오일 블록(노란색) 2개를 오일 탱크 커버(파란색) 내부에 장착하십시오.

그 다음 스프링 플레이트(회색) 2매를 좌우 양측의 틈새에 삽입하십시오.

조립 완료 후에는 스프링 플레이트의 압력에 의해 오일

블록이 리니어 가이드에 밀착됩니다.



PRECISION MOTION INDUSTRIES, INC

No.71, Ln.20, Dafu Rd., Shengang Dist.,
Taichung City 42946, Taiwan

TEL +886-4-2528 2984

FAX +886-4-2528 3392

MAIL pmi-info@pmi-amt.com.tw



www.pmi-amt.com