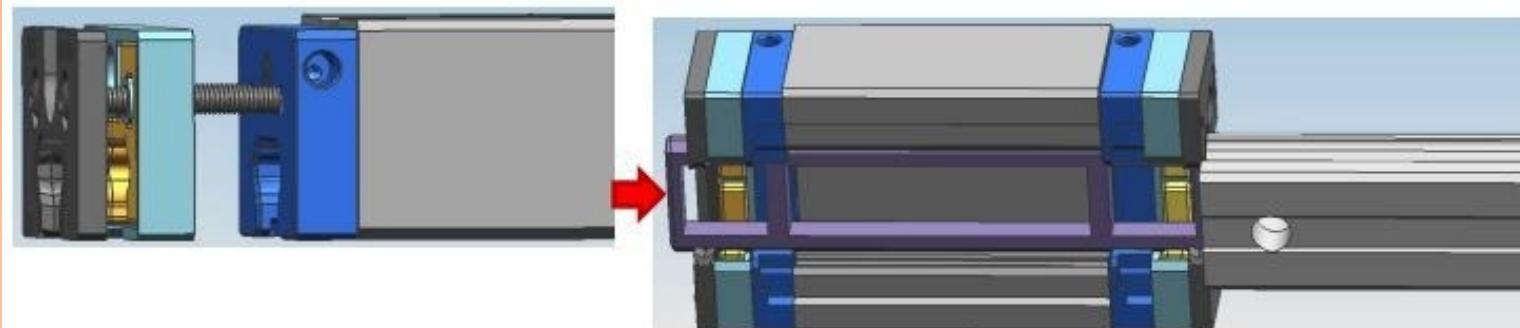


선형 슬라이드 가이드 자동 윤활장치  
G1 사용 설명서

# 선형 가이드 레일 자가 윤활 장치 G1 사용 설명서

나사 윤활 장치를 캐리지에 설치합니다.



## 조작 방법

자윤(自潤) 장치 G1을 최적의 상태로 사용하기 위해 아래의 지침을 준수해 주십시오.

## 사용 전 준비 작업

슬라이더 및 리니어 가이드에 도포된 방청유를 완전히 제거해 주십시오. 그 후 비닐 봉지 또는 튜브로 슬라이더를 감싼 상태에서, 내부 부품이 손상되지 않도록 리니어 가이드를 따라 천천히 삽입하십시오.

## 사용 온도 범위:

연속 사용 최고 온도: 50°C

순간 허용 최고 온도: 80°C

## 접촉 금지 약품

알코올류, 알케인류, 방청유 등 탈지 작용이 있는 유기용제와의 접촉을 피하십시오.

(내부 윤활유가 희석되어 윤활 성능이 저하될 우려가 있습니다.)

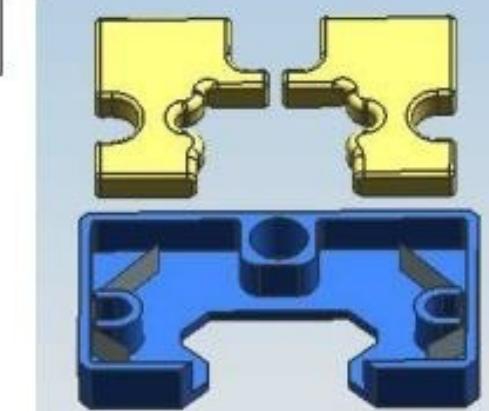


주의:

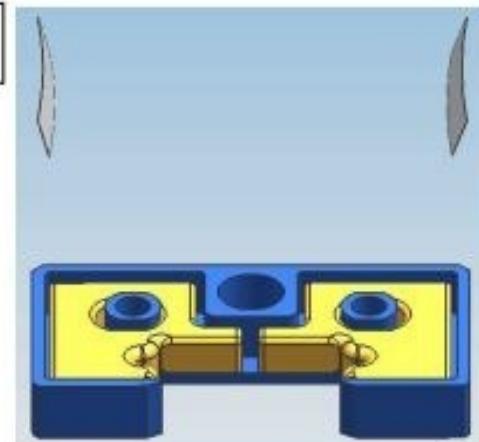
수용성 젤삭유, 유성 젤삭유, 윤활 그리스

(광유, 합성유)는 사용에 영향을 미치지 않습니다.

A Series



B Series



## G1이 금속 파편에서 분리된 후의 처리 방법

### MSA 시리즈 (상단 좌측 참고도 참조)

먼저 스프링 플레이트(회색)

2매를 오일 탱크 커버(파란색)

의 좌우 양측에 삽입하십시오. 다음으로 오일 블록(노란색)

2개를 스프링 플레이트에 가볍게 밀착시킨 후 눌러 삽입하십시오.

조립 후,

오일 블록은 스프링 플레이트의 압력에 의해 선형 가이드 레일에 밀착됩니다.

### MSB 시리즈 (상단 우측 참고도 참조)

먼저 오일 블록(노란색) 2개를 오일 탱크 커버(파란색) 내부에 장착하십시오.

그 다음 스프링 플레이트(회색) 2매를 좌우 양측의 틈새에 삽입하십시오.

조립 완료 후에는 스프링 플레이트의 압력에 의해 오일

블록이 리니어 가이드에 밀착됩니다.



## PRECISION MOTION INDUSTRIES, INC

No.71,Ln.20,Dafu Rd., Shengang Dist.,

Taichung City 42946, Taiwan

**TEL** +886-4-2528 2984

**FAX** +886-4-2528 3392

**MAIL** [pmi-info@pmi-amt.com.tw](mailto:pmi-info@pmi-amt.com.tw)



[www.pmi-amt.com](http://www.pmi-amt.com)